

## Catálogo de Medios de Producción

### MECANIZADO 5 EJES

#### Centro de Mecanizado DMG MORI DMF-360/11

- Capacidad de trabajo en 5 ejes.
- Recorridos: X:3.600 Y:1.100 Z:900.
- Mesa de 4.200x1.100 con mesa rotativa integrada Ø 1.050 mm.



### CENTROS DE MECANIZADO

#### Centro de Mecanizado Horizontal MATSUURA HPLUS-630

- X: 1050 Y: 920 Z: 870.
- 2 Palets de 630×630.
- Peso de pieza máximo por palet: 1.200 kgs.
- Cambiador automático con almacén para 120 herramientas.
- RPM cabezal: 12.000
- Control FANUC G-TECH 16i



## CENTROS DE MECANIZADO

### Centro de Mecanizado Horizontal MORI SEIKI MH-630

- X: 1000 Y: 850 Z: 920.
- 2 Palets de 630×630.
- Peso de pieza máximo por palet: 1.500 kgs.
- Cambiador automático con almacén para 60 herramientas.
- Control FANUC MSC-516



### Centro de Mecanizado Horizontal DOOSAN DAEWOO HP-5500

- X: 800 Y: 700 Z: 750
- 2 Palets de 500×500.
- Peso de pieza máximo por palet: 800 kgs.
- R.P.M: 10.000
- Motor principal: 30 KW
- Cambiador automático con almacén para 60 herramientas.
- Control FANUC 18i-M



## TORNOS

### Torno GEMINIS GHT7 G4

- Ø sobre bancada: 1.400
- Ø sobre carro: 1.000
- Longitud torneable: 4.000
- Motor Principal: 40 KW
- Torreta motorizada.
- Luneta autocentrante: Ø215-Ø510.  
Manual hasta Ø900
- Peso admisible: 10.000 kgs
- Control: FANUC



### Torno DOOSAN DAEWOO PUMA 700L

- Ø sobre bancada: 1.100
- Ø sobre carro: 900
- Longitud torneable: 3.200
- Luneta autocentrante: hasta Ø350
- Control: FANUC



### Torno MORI SEIKI SL 403 BMC

- Ø sobre bancada: 935
- Ø sobre carro: 620
- Longitud torneable: 2.158
- Torreta motorizada.
- Motor principal: 37/30 KW
- Luneta autocentrante: Ø50-Ø310.
- Control: FANUC MSG501



### **Torno DOOSAN PUMA 400 LMC**

- Ø sobre bancada: 770
- Ø sobre carro: 590
- Longitud torneable: 2.009
- Torreta motorizada.
- Motor principal: 37 KW
- Luneta autocentrante: Ø50-Ø310.
- Control: FANUC 21 iT.MG



### **Torno PUMA 5100**

- Ø sobre bancada: 900
- Ø sobre carro: 690
- Longitud torneable: 2.000
- Torreta motorizada.
- Luneta autocentrante: Ø50-Ø350.
- Control: FANUC 32i-B



### **Torno GEMINIS GE-650 de Ø650×2000**

## RECTIFICADORAS

### Rectificadora GER CM-1500 CNC

DISTANCIA ENTRE PUNTOS: 1.500 mm  
ALTURA DE PUNTOS: 230 mm  
MÁX. Ø DE RECTIFICADO: Ø 450 mm  
PESO MÁXIMO ENTRE PUNTOS: 1.000 kgs  
PESO MÁXIMO DE PIEZA AL AIRE: 100 kgs  
+ plato  
PAR MÁXIMO AL AIRE: 150 Nm  
CONTROL NUMÉRICO: FAGOR 8055I/A  
TCO  
PALPADOR AXIAL MARPOSS PARA  
CENTRAJE DE PIEZA  
EQUILIBRADOR ELECTRODINAMICO DE  
MUELA CON GAP + CRASH



## TALADRADO PROFUNDO

### TBT

Capacidad de taladrado: Ø 120 LONGITUD:  
1.500

### GEMINIS

Capacidad de taladrado: Ø30- Ø65  
LONGITUD:2.000

## MEDICIÓN TRIDIMENSIONAL

- **Máquina de medición tridimensional Brown&Sharpe Global C Status**
- Recorridos: X: 1200 Y: 900 Z: 800.
- Resolución ultraprecisa: **0,08 µm**
- Control automatizado CR de los 3 ejes de desplazamiento.  
Cabezal indexable **motorizado**  
Renishaw PH10MQ.



**Talleres Arrieta**  
**Mecanizado de piezas**  
Juin Txiki industrialdea, 1, 2, 3  
Azkoitia, Gipuzkoa 20720  
Tfno: 943 852 693  
[www.talleresarrieta.com](http://www.talleresarrieta.com)