

Catálogo de Medios de Producción

MECANIZADO 5 EJES

Centro de Mecanizado DMG MORI DMF-360/11

- Capacidad de trabajo en 5 ejes.
- Recorridos: X:3.600 Y:1.100 Z:900.
- Mesa de 4.200x1.100 con mesa rotativa integrada Ø 1.050 mm.



CENTROS DE MECANIZADO

Centro de Mecanizado Horizontal MATSUURA HPLUS-630

- X: 1050 Y: 920 Z: 870.
- 2 Palets de 630×630.
- Peso de pieza máximo por palet: 1.200 kgs.
- Cambiador automático con almacén para 120 herramientas.
- RPM cabezal: 12.000
- Control FANUC G-TECH 16i



CENTROS DE MECANIZADO

Centro de Mecanizado Horizontal MORI SEIKI MH-630

- X: 1000 Y: 850 Z: 920.
- 2 Palets de 630×630.
- Peso de pieza máximo por palet: 1.500 kgs.
- Cambiador automático con almacén para 60 herramientas.
- Control FANUC MSC-516



Centro de Mecanizado Horizontal DOOSAN DAEWOO HP-5500

- X: 800 Y: 700 Z: 750
- 2 Palets de 500×500.
- Peso de pieza máximo por palet: 800 kgs.
- R.P.M: 10.000
- Motor principal: 30 KW
- Cambiador automático con almacén para 60 herramientas.
- Control FANUC 18i-M



TORNOS

Torno GEMINIS GHT7 G4

- Ø sobre bancada: 1.400
- Ø sobre carro: 1.000
- Longitud torneable: 4.000
- Motor Principal: 40 KW
- Torreta motorizada.
- Luneta autocentrante: Ø215-Ø510.
Manual hasta Ø900
- Peso admisible: 10.000 kgs
- Control: FANUC



Torno DOOSAN DAEWOO PUMA 700L

- Ø sobre bancada: 1.100
- Ø sobre carro: 900
- Longitud torneable: 3.200
- Luneta autocentrante: hasta Ø350
- Control: FANUC



Torno MORI SEIKI SL 403 BMC

- Ø sobre bancada: 935
- Ø sobre carro: 620
- Longitud torneable: 2.158
- Torreta motorizada.
- Motor principal: 37/30 KW
- Luneta autocentrante: Ø50-Ø310.
- Control: FANUC MSG501



Torno DOOSAN PUMA 400 LMC

- Ø sobre bancada: 770
- Ø sobre carro: 590
- Longitud torneable: 2.009
- Torreta motorizada.
- Motor principal: 37 KW
- Luneta autocentrante: Ø50-Ø310.
- Control: FANUC 21 iT.MG



Torno PUMA 5100

- Ø sobre bancada: 900
- Ø sobre carro: 690
- Longitud torneable: 2.000
- Torreta motorizada.
- Luneta autocentrante: Ø50-Ø350.
- Control: FANUC 32i-B



Torno GEMINIS GE-650 de Ø650×2000

RECTIFICADORAS

Rectificadora GER CM-1500 CNC

- Distancia entre puntos: 1.500 mm
- Máx. Ø de rectificado: Ø 450 mm
- Peso máximo entre puntos: 1.000 kgs
- Palador axial marposs para centraje de pieza
- Equilibrador electricodinamico de muela con gap + Crash



Rectificadora DANOBAT CG-1800

- Distancia entre puntos: 1.800 mm
- Máx. Ø de rectificado: Ø 540 mm
- Peso máximo entre puntos: 500 kgs
- Velocidad máxima superficie muela: 80 m/s



TALADRADO PROFUNDO

TBT

Capacidad de taladrado: Ø 120 LONGITUD:
1.500

GEMINIS

Capacidad de taladrado: Ø30- Ø65
LONGITUD:2.000

MEDICIÓN TRIDIMENSIONAL

- **Máquina de medición tridimensional Brown&Sharpe Global C Status**
- Recorridos: X: 1200 Y: 900 Z: 800.
- Resolución ultraprecisa: **0,08 μm**
- Control automatizado CR de los 3 ejes de desplazamiento.
Cabezal indexable **motorizado** Renishaw PH10MQ.



Talleres Arrieta
Mecanizado de piezas
Juin Txiki industrialdea, 1, 2, 3
Azkoitia, Gipuzkoa 20720
Tfno: 943 852 693
www.talleresarrieta.com