

Catalogue moyens de production

USINAGE À 5 AXES

Centre d'usinage DMG MORI DMF-360/11

- Capacité de travail sur 5 axes.
- Table de 4 200 x 1 100 avec table tournante intégrée Ø1.050 mm.
- Parcours : X:3 600, Y:1 100, Z:900.



CENTRES D'USINAGE HORIZONTAL

Centre d'usinage horizontal MATSUURA HPLUS-630

- X: 1050 Y: 920 Z: 870.
- 2 palettes de 630 x 630.
- Poids de pièce maximal par palette : 1 200 kg.
- Changeur automatique avec magasin pour 120 outils.
- RPM tête : 12 000
- Contrôle FANUC G-TECH 16i



Centre d'usinage horizontal MORI SEIKI MH-630

- X: 1000 Y: 850 Z: 920.
- 2 palettes de 630 x 630.
- Poids de pièce maximal par palette : 1 500 kg.
- Changeur automatique avec magasin pour 60 outils.
- Contrôle FANUC MSC-516



Centre d'usinage horizontal DOOSAN DAEWOO HP-5500

- X: 800 Y: 700 Z: 750
- 2 palettes de 500 x 500.
- Poids de pièce maximal par palette : 800 kg.
- R.P.M : 10 000
- Moteur principal : 30 KW
- Changeur automatique avec magasin pour 60 outils.
- Contrôle FANUC 18i-M



CENTRE D'USINAGE VERTICAL

Centre d'usinage vertical MORI SEIKI NVX5080

- COURS : X 800 Y 530 Z 510



TOURNAGE

Tour GEMINIS GHT7 G4

- Ø sur banc : 1 400
- Ø sur chariot : 1 000
- Longueur à tourner : 4 000
- Moteur principal : 40 KW
- Tourelle motorisée.
- Lunette auto-centrante : Ø215-Ø510. Manuelle jusqu'à Ø900
- Poids admissible : 10 000 kgs
- Contrôle : FANUC



Tour DOOSAN DAEWOO PUMA 700L

- Ø sur banc : 1 100
- Ø sur chariot : 900
- Longueur à tourner : 3 200
- Lunette auto-centrante : jusqu'à Ø350
- Contrôle : FANUC



Tour MORI SEIKI SL 403 BMC

- Ø sur banc : 935
- Ø sur chariot : 620
- Longueur à tourner : 2 158
- Tourelle motorisée.
- Moteur principal : 37/30 KW
- Lunette auto-centrante : Ø50-Ø310.
- Contrôle : FANUC MSG501



Tour DOOSAN PUMA 400 LMC

- Ø sur banc : 770
- Ø sur chariot : 590
- Longueur à tourner : 2 009
- Tourelle motorisée.
- Moteur principal : 37 KW
- Lunette auto-centrante : Ø50-Ø310.
- Contrôle : FANUC 21 iTMG.



DOOSAN PUMA 5100 LMC

- Ø sur banc : 900
- Ø sur chariot : 690
- Longueur à tourner : 2 000
- Tourelle motorisée.
- Moteur tête 45/37.
- Lunette auto-centrante : Ø50-Ø350.
- Contrôle : FANUC 32i-B



Tour GEMINIS GE-650 de Ø650×2000

RECTIFICATION

Rectifieuse GER CM-1500 CNC

- DISTANCE ENTRE-POINTS : 1 500 mm
- MAX. Ø DE RECTIFICATION :
Ø 450 mm
- POIDS MAXIMAL ENTRE POINTS :
1 000 kg
- PALPEUR AXIL MARPOSS POUR
CENTRAGE DE PIÈCE
- ÉQUILIBREUR
ÉLECTRODYNAMIQUE DE
DENT AVEC GAP + CRASH



Rectifieuse DANOBAT CG-1800

- DISTANCE ENTRE-POINTS : 1800 mm
- MAX. Ø DE RECTIFICATION : Ø 540 mm
- POIDS MAXIMAL ENTRE POINTS :
500 kg
- VITESSE MAXIMALE DE LA
MEULE: 80m/s



PERÇAGE PROFOND

TBT

Capacité de perçage : Ø 120 LONGUEUR :
1 500

MESURE TRIDIMENSIONNELLE

- **Machine de mesure tridimensionnelle Brown&Sharpe Global C Status.**
- Parcours: X: 1200 Y: 900 Z: 800.
- Résolution ultra-précise: **0,08 µm**
- Contrôle automatisé CR des 3 axes de déplacement.
- Tête à diviser **motorisée** Renishaw PH10MQ.



Talleres Arrieta
Mecanizado de piezas
Jun Txiki industrialdea, 1, 2, 3
Azkoitia, Gipuzkoa 20720
Tfno: 943 852 693
www.talleresarrieta.com