

Produkzio bideen katalogoa

5 ARDATZEKO MEKANIZAZIOA

DMG MORI DMF-360/11 mekanizazio-gunea

- 5 ardatzetan mekanizatze ahalmena.
- Ibiltarteak: X:3.600, Y:1.100, Z:900.
- 4.200×1.100eko mahaia, Ø1.050 mm-ko mahai birakari integratua duena.



MEKANIZAZIO-GUNE HORIZONTALA

ATSUURA HPLUS-630 mekanizazio-gune horizontala

- X: 1050 Y: 920 Z: 870.
- 630×630eko bi palet.
- Piezaren gehieneko pisua palet bakoitzeko: 1.200 kg.
- Aldagailu automatikoa, 120 erremintako biltegia duena.
- Buruaren BM: 12.000.
- FANUC G-TECH 16i kontrola.



MORI SEIKI MH-630 mekanizazio-gune horizontala

- X: 1000 Y: 850 Z: 920.
- 630×630eko bi palet.
- Piezaren gehienezko pisua palet bakoitzeko: 1.500 kg.
- Aldagailu automatikoa, 60 erremintako biltegia duena.
- FANUC MSC-516 kontrola.



DOOSAN DAEWOO HP-5500 mekanizazio-gune horizontala

- X: 800 Y: 700 Z: 750
- 500×500eko bi palet.
- Piezaren gehienezko pisua palet bakoitzeko: 800 kg.
- R.P.M: 10.000
- Motor nagusia: 30 KW
- Aldagailu automatikoa, 60 erremintako biltegia duena.
- FANUC 18i-M kontrola.



MEKANIZAZIO-GUNE BERTIKALA

MORI SEIKI NVX5080 mekanizazio-gune bertikala

- X: 800 Y: 530 Z: 510



TORNEAKETA

GEMINIS GHT7 G4 tornua

- Ø bankadaren gainean: 1.400.
- Ø orgaren gainean: 1.000.
- Tornuan landu daitekeen luzera: 4.000.
- Motor nagusia: 40 KW.
- Dorre motorizatua.
- Luneta autoerdirakorra: Ø215-Ø510. Eskuzkoa Ø900era arte.
- Gehieneko pisua: 10.000 kg.
- Kontrola: FANUC.



DOOSAN DAEWOO PUMA 700L tornua

- Ø bankadaren gainean: 1.100.
- Ø orgaren gainean: 900.
- Tornuan landu daitekeen luzera: 3.200.
- Luneta autoerdirakorra: Ø350era arte.
- Kontrola: FANUC.



MORI SEIKI SL 403 BMC tornua

- Ø bankadaren gainean: 935.
- Ø orgaren gainean: 620.
- Tornuan landu daitekeen luzera: 2.158.
- Dorre motorizatua.
- Motor nagusia: 37/30 KW.
- Luneta autoerdirakorra: Ø50-Ø310.
- Kontrola: FANUC MSG501.



DOOSAN PUMA 400 LMC tornua

- Ø bankadaren gainean: 770.
- Ø orgaren gainean: 590.
- Tornuan landu daitekeen luzera: 2.009.
- Dorre motorizatua.
- Motor nagusia: 37 KW.
- Luneta autoerdirakorra: Ø50-Ø310.
- Kontrola: FANUC 21 iT.MG.



DOOSAN PUMA 5100 LMC

- Ø bankadaren gainean: 900.
- Ø orgaren gainean: 690.
- Tornuan landu daitekeen luzera: 2.000.
- Dorre motorizatua.
- Buruaren motorra: 45/37.
- Luneta autoerdirakorra: Ø50-Ø350.
- Kontrola: FANUC 32i-B.



Ø650×2000ko GEMINIS GE-650 tornua

ARTEZKETA

GER CM-1500 CNC artezteko makina

- PUNTUEN ARTEKO DISTANTZIA:
1.500 mm
- GEHIENEZKO ARTEZKETAREN Ø:
Ø 450 mm
- PUNTUEN ARTEKO GEHIENEZKO
PISUA: 1000 kg
- AXIAL MARPOSS HAZTAGAILUA,
PIEZA ERDIRATZEKO
- HARRIAREN OREKAGAILU
ELEKTRODINAMIKOA, GAP +
CRASH DUENA



DANOBAT CG-1800 artezteko makina

- PUNTUEN ARTEKO DISTANTZIA:
1.800 mm
- GEHIENEZKO ARTEZKETAREN Ø
Ø 540 mm
- PUNTUEN ARTEKO GEHIENEZKO
PISUA: 500 kgs
- HARRIAREN GAINAZALAREN
GEHIENEN ABIAZURA: 80 m/s



ZULAKETA SAKONA

TBT

Zulaketa-ahalmena: Ø 120; LUZERA: 1.500

HIRU DIMENSIOKO NEURKETA

- **Hiru dimentsioko neurketarako Brown&Sharpe Global C Status makina**
- Ibiltarteak: X: 1200 Y: 900 Z: 800.
- Bereizmen ultrazehatza: **0,08 µm**
- Hiru lekualdaketa-ardatzen CR kontrol automatizatua.
- Renishaw PH10MQ buru indexagarri **motorizatua**.



Talleres Arrieta
Mecanizado de piezas
Juin Txiki industrialdea, 1, 2, 3
Azkoitia, Gipuzkoa 20720
Tfno: 943 852 693
www.talleresarrieta.com