

Medios de Producción

MECANIZADO 5 EJES

Centro de Mecanizado DMG MORI DMF-360/11

- Capacidad de trabajo en 5 ejes.
- Mesa de 4.200x1.100 con mesa rotativa integrada Ø 1.050 mm.
- Recorridos: X:3.600 Y:1.100 Z:900.



CENTROS DE MECANIZADO HORIZONTAL

MAKINO a81nx

- X: 900 Y: 900 Z: 1020
- 2 Palets de 630×630.
- Peso de pieza máximo por palet: 1.500 kgs.
- Cambiador automático con almacén para 187 herramientas.
- RPM cabezal: 8.000 (Alto par)
- Motor principal: 55 KW: 1.202 Nm
- Control Profesional 6 (FS31i-B5)



MATSUURA HPLUS-630

- X: 1050 Y: 920 Z: 870.
- 2 Palets de 630×630.
- Peso de pieza máximo por palet:
1.200 kgs.
- Cambiador automático con almacén
para 120 herramientas.
- RPM cabezal: 12.000
- Control FANUC G-TECH 16i



MORI SEIKI MH-360

- X: 1000 Y: 850 Z: 920.
- 2 Palets de 630×630.
- Peso de pieza máximo por palet:
1.500 kgs.
- Cambiador automático con almacén
para 60 herramientas.
- Control FANUC MSC-5



CENTROS DE MECANIZADO VERTICAL

MORI SEIKI NVX5080

- Cursos: X 800 Y 530 Z 510
- Mesa: 1.100x600
- RMP cabezal: 10.000
- Cono BT40



TORNOS

GEMINIS GHT7 G4

- Ø sobre bancada: 1.400
- Ø sobre carro: 1.000
- Longitud torneable: 4.000
- Motor Principal: 40 KW
- Torreta motorizada.
- Luneta autocentrante: Ø215-Ø510.
Manual hasta Ø900
- Peso admisible: 10.000 kgs
- Control: FANUC



DOOSAN PUMA 700L

- Ø sobre bancada: 1.100
- Ø sobre carro: 900
- Longitud torneable: 3.200
- Luneta autocentrante: hasta Ø350
- Control: FANUC



MORI SEIKI SL 403 BMC

- Ø sobre bancada: 935
- Ø sobre carro: 620
- Longitud torneable: 2.158
- Torreta motorizada.
- Motor principal: 37/30 KW
- Luneta autocentrante: Ø50-Ø310
- Control: FANUC MSG501



DOOSAN PUMA 400 LMC

- Ø sobre bancada: 770
- Ø sobre carro: 590
- Longitud torneable: 2.009
- Torreta motorizada.
- Motor principal: 37 KW
- Luneta autocentrante: Ø50-Ø310.
- Control: FANUC 21 iT.MG



DOOSAN PUMA 5100 LMB (Dos máquinas)

- Ø sobre bancada: 900
- Ø sobre carro: 690
- Longitud torneable: 2.000
- Torreta motorizada.
- Luneta autocentrante: Ø50-Ø350.
- Control: FANUC 32i-B



RECTIFICADORAS

GER CM-1500 CNC

- Distancia entre puntos: 1.500 mm
- Máx. Ø de rectificado: Ø 450 mm
- Peso máximo entre puntos: 1.000 kgs
- Palador axial marposs para centrado de pieza
- Equilibrador electricodinámico de muela con gap + Crash



DANOBAT CG-1800

- Distancia entre puntos: 1.800 mm
- Máx. Ø de rectificado: Ø 540 mm
- Peso máximo entre puntos: 500 kgs
- Velocidad máxima superficie muela: 80 m/s



TALADRO PROFUNDO

TBT

- Capacidad de taladro: Ø 120
LONGITUD: 1.500



MEDICIÓN TRIDIMENSIONAL

Máquina de medición tridimensional Brown&Sharpe Global C Status

- Recorridos: X: 1200 Y: 900 Z: 800.
- Resolución ultraprecisa: 0,08 μm
- Control automatizado CR de los 3 ejes de desplazamiento.
- Cabezal indexable motorizado Renishaw PH10MQ.



ARRIETA

Mecanizados de precisión

Juin Txiki Industrialdea, 1, 2, 3

Azkoitia, Gipuzkoa 20720

Teléfono: 943 852 693

www.talleresarrieta.com