

# Moyens de Production

## USINAGE À 5 AXES

### Centre d'usinage DMG MORI DMF-360/11

- Capacité de travail sur 5 axes
- Table de 4 200 x 1 100 avec table tournante intégrée Ø1.050 mm
- Parcours : X:3 600, Y:1 100, Z:900



## CENTRES D'USINAGE HORIZONTAL

### MAKINO a81nx

- X: 900 Y: 900 Z: 1020
- 2 palettes de 630×630
- Poids de pièce maximum par palette: 1.500 kgs
- Changeur automatique avec magasin pour 187 outils.
- RPM tête: 8.000 (Couple élevé)
- Moteur principal: 55 KW; 1.202 Nm
- Contrôle 6 (FS31i-B5)



## MATSUURA HPLUS-630

- X: 1050 Y: 920 Z: 870
- 2 palettes de 630 x 630
- Poids de pièce maximum par palette: 1 200 kg
- Changeur automatique avec magasin pour 120 outils
- RPM tête: 12.000
- Contrôle FANUC G-TECH 16i



## MORI SEIKI MH-360

- X: 1000 Y: 850 Z: 920.
- 2 palettes de 630 x 630.
- Poids de pièce maximum par palette : 1 500 kg.
- Changeur automatique avec magasin pour 60 outils.
- Contrôle FANUC MSC-516



## CENTRES D'USINAGE VERTICAL

### MORI SEIKI NVX5080

- X 800 Y 530 Z 510
- Table: 1.100x600
- RPM tête: 10.000
- Cône BT40



## TOURNAGE

### GEMINIS GHT7 G4

- Ø sur banc: 1400
- Ø sur chariot: 1000
- Longueur à tourner: 4000
- Moteur principal: 40 KW
- Tourelle motorisée
- Lunette auto-centrante: Ø215-Ø510.  
Manuelle jusqu'à Ø900
- Poids admissible: 10000 kgs
- Contrôle: FANUC



### DOOSAN PUMA 700L

- Ø sur banc : 1100
- Ø sur chariot : 900
- Longueur à tourner : 3200
- Lunette auto-centrante : jusqu'à Ø350
- Contrôle : FANUC



### MORI SEIKI SL 403 BMC

- Ø sur banc : 935
- Ø sur chariot : 620
- Longueur à tourner : 2 158
- Tourelle motorisée.
- Moteur principal : 37/30 KW
- Lunette auto-centrante : Ø50-Ø310.
- Contrôle : FANUC MSG501



## DOOSAN PUMA 400 LMC

- Ø sur banc : 770
- Ø sur chariot : 590
- Longueur à tourner : 2 009
- Tourelle motorisée.
- Moteur principal : 37 KW
- Lunette auto-centrante : Ø50-Ø310
- Contrôle : FANUC 21 iTMG



## DOOSAN PUMA 5100 LMB (Deux machines)

- Ø sur banc : 900
- Ø sur chariot : 690
- Longueur à tourner : 2000
- Tourelle motorisée.
- Moteur tête 45/37
- Lunette auto-centrante : Ø50-Ø350
- Contrôle : FANUC 32i-B



## RECTIFICATION

### GER CM-1500 CNC

- Distance entre-points: 1.500 mm
- Max. Ø de rectification: Ø 450 mm
- Poids maximal entre points: 1.000 kgs
- Palpeur axial marposs pour centrage de pièce
- Équilibreur électrodynamique de dent avec GAP + CRASH



### DANOBAT CG-1800

- Distance entre-points: 1.800 mm
- Max. Ø de rectification: Ø 540 mm
- Poids maximal entre points: 500 kgs
- Vitesse maximale de la meule: 80 m/s



## PERÇAGE PROFOND

### TBT

- Capacité de perçage: Ø 120  
LONGUEUR: 1.500



## MESURE TRIDIMENSIONNELLE

### **Brown&Sharpe Global C Status**

- Parcours: X: 1200 Y: 900 Z: 800.
- Résolution ultra-précise: **0,08 µm**
- Contrôle automatisé CR des 3 axes de déplacement
- Tête à diviser motorisée Renishaw PH10MQ



## **ARRIETA**

### **Usinage de précision**

Juin Txiki Industrialdea, 1, 2, 3

Azkoitia, Gipuzkoa 20720

Teléfono: 943 852 693

[www.talleresarrieta.com](http://www.talleresarrieta.com)