

Produkzio Bideak

5 ARDATZEKO MEKANIZAZAZIOA

DMG MORI DMF-360/11

mekanizazio-gunea

- 5 ardatzetan mekanizatzeko ahalmena
- 4.200×1.100eko mahaia, Ø1.050 mm-ko mahai birakari integratua duena
- Ibiltarteak: X:3.600, Y:1.100, Z:900



MEKANIZAZIO-GUNE HORIZONTALAK

MAKINO a81nx

- X: 900 Y: 900 Z: 1020.
- 630×630eko bi palet
- Piezaren gehieneko pisua palet bakoitzeko: 1.500 kgs
- Aldagailu automatikoa, 187 erremintako biltegia duena
- Buruaren RPM: 8.000 (Par handia)
- 55 KW; 1.202 Nm motor printzipala
- 6 (FS3li-B5) kontrola.



MATSUURA HPLUS-630

- X: 1050 Y: 920 Z: 870
- 630×630eko bi palet
- Piezaren gehieneko pisua palet bakoitzeko: 1.200 kg
- Aldagailu automatikoa, 120 erremintako biltegia duena
- Buruaren RPM: 12.000
- FANUC G-TECH 16i kontrola



MORI SEIKI MH-360

- X: 1000 Y: 850 Z: 920
- 630×630eko bi palet
- Piezaren gehieneko pisua palet bakoitzeko: 1.500 kg
- Aldagailu automatikoa, 60 erremintako biltegia duena
- FANUC MSC-516 kontrola



MEKANIZAZIO-GUNE BERTIKALAK

MORI SEIKI NVX5080

- X 800 Y 530 Z 510
- Mahaia: 1.100x600
- Buruaren RPM: 10.000
- Konoa BT40



TORNAKETA

GEMINIS GHT7 G4

- Ø bankadaren gainean: 1.400
- Ø orgaren gainean: 1.000
- Tornuan landu daitekeen luzera: 4.000
- Motor nagusia: 40 KW
- Dorre motorizatu
- Luneta autoerdirakorra: Ø215-Ø510.
Eskuzkoa Ø900era arte
- Gehienezko pisua: 10.000 kg
- Kontrola: FANUC



DOOSAN PUMA 700L

- Ø bankadaren gainean: 1.100
- Ø orgaren gainean: 900
- Tornuan landu daitekeen luzera:
3.200
- Luneta autoerdirakorra: Ø350era arte
- Kontrola: FANUC



MORI SEIKI SL 403 BMC

- Ø sobre bancada: 935
- Ø sobre carro: 620
- Longitud torneable: 2.158
- Torreta motorizada
- Motor principal: 37/30 KW
- Luneta autocentrante: Ø50-Ø310
- Control: FANUC MSG501



DOOSAN PUMA 400 LMC

- Ø bankadaren gainean: 770
- Ø orgaren gainean: 590
- Tornuan landu daitekeen luzera: 2.009
- Dorre motorizatua
- Motor nagusia: 37 KW
- Luneta autoerdirakorra: Ø50-Ø310
- Kontrola: FANUC 21 iT.MG



DOOSAN PUMA 5100 LMB

(Dos máquinas)

- Ø bankadaren gainean: 900
- Ø orgaren gainean: 690
- Tornuan landu daitekeen luzera: 2.000
- Dorre motorizatua
- Buruaren motorra: 45/37
- Luneta autoerdirakorra: Ø50-Ø350
- Kontrola: FANUC 32i-B



AZTERKETA

GER CM-1500 CNC

- Puntuen arteko distantzia: 1.500 mm
- Gehienezko azterketaren Ø: Ø 450 mm
- Puntuen arteko gehienezko pisua: 1.000 kgs
- Axial marpos haztagailua, pieza erdiratzeko
- Harriaren orekagailu elektrodinamikoa, GAP + CRASH duena



DANOBAT CG-1800

- Puntuen arteko distantzia: 1.800 mm
- Gehienezko azterketaren Ø: Ø 540 mm
- Puntuen arteko gehienezko pisua: 500 kgs
- Harriaren gainazalaren gehienezko abiadura: 80 m/s



ZURIKETA SAKONA

TBT

- Zulaketa-ahalmena: Ø 120 LUZERA: 1.500



HIRU DIMENTSIOKO NEURKETA

Hiru dimentsioko neurketarako Brown&Sharpe Global C Status

- Ibiltarteak: X: 1200 Y: 900 Z: 800
- Bereizmen ultrazehatza: 0,08 μm
- Hiru lekualdaketa-ardatzen CR kontrol automatizatua
- Renishaw PH10MQ buru indexagarri motorizatua



ARRIETA

Doitasunezko mekanizazioak

Juin Txiki Industrialdea, 1, 2, 3

Azkoitia, Gipuzkoa 20720

Teléfono: 943 852 693

www.talleresarrieta.com